

# Descontaminación mediante chorro de agua y/o abrasivos

La utilización de abrasivos soportados por esponja, además de maximizar el uso eficaz de los equipos, protegen a los trabajadores, al equipo circundante, al medio ambiente y al balance general de producción. Proporcionan una limpieza con chorro seco, de baja producción de polvo y bajo rebote.

### PROBLEMA QUE SOLUCIONA

Elimina la pintura, suciedad y/o contaminación radiactiva de equipos facilitando su manipulación e inspección posterior.

### TECNOLOGÍA

Sistema de proyección, mediante aire comprimido a baja presión, de esponjas recubiertas de diferentes abrasivos: corindón, micro esferas de vidrio, aluminio, etc. que al impactar con la superficie a descontaminar arrastran la capa de contaminante incorporando en la misma esponja una parte muy significativa del contaminante retirado.

### SOLUCIÓN QUE APORTA

Posibilita inspeccionar visualmente o por ultrasonidos componentes importantes para el funcionamiento de determinadas instalaciones de producción de energía: rotores de turbinas, de turbo-bombas, tanques de almacenamiento, etc..

Minimiza el volumen de residuos radiactivos en los equipos tratados o los traslada a una clasificación de bulto radiactivo, cuyo almacenamiento tiene menos exigencias radiológicas.

Genera mucha menos concentración de polvo contaminado en el ambiente que otros métodos de descontaminación por chorro abrasivo.

## Chorro esponja



### ALGUNOS CASOS DE ÉXITO

Desclasificación de rotores de turbinas de baja presión.  
Descontaminación de superficies irregulares durante el desmantelamiento de celdas en el CIEMAT.