

Descontaminación de Aceites

En instalaciones nucleares y radiactivas se desea minimizar el volumen de residuos de aceite contaminados radiológicamente.



SECTORES DE APLICACIÓN

En instalaciones industriales en general para el tratamiento de aceites de lubricación y de intercambio de calor. Por ejemplo, en las turbinas se emplean grandes cantidades de aceite que, una vez que se le retiran las partículas, permite su reutilización. Si su contaminación procede de partículas radiactivas, una vez separadas, posibilitan su tratamiento como un residuo industrial.

PROBLEMA QUE SOLUCIONA

Reducción de volumen de residuos radiactivos. Los aceites, en general, tienen propiedades anti-fraguantes hecho que imposibilita su inmovilización en matriz sólida de hormigón, por este motivo es muy interesante separarle su contaminación radiactiva para poder tratarlo como un residuo industrial sin implicaciones radiológicas.

Atenúa la abrasión en cojinetes de cierre de turbinas y otros componentes al eliminar las partículas indeseadas en los aceites lubricantes de equipos.

TECNOLOGÍA

Filtración y centrifugación desde 0,2 micras y 150 l./hora. Filtración para eliminar partículas desde 2,5 micras, con una eficiencia $B_{2,5} > a 1000$ y un caudal de 27 m³/h.

SOLUCIÓN QUE APORTA

Minimiza la carga de material inflamable en las zonas radiológicas de los edificios y evita la gestión de un producto, difícilmente tratable, como residuo radiactivo. Permite la reutilización de aceites lubricantes en turbinas y otros equipos.

Equipo SDAL



ALGUNOS CASOS DE ÉXITO

Alamaraz, Vandellós, Trillo, José Cabrera, Garoña.
Tratamiento periódico de aceites en Z.R.